AXE

LE journal

Juillet 2025

Notre engagement : RSE - ÉcoVadis

Top Tech : L'Atelier en action

Borne PMC : Le nouveau projet prend forme

AXE : La vie du groupe

ÉDITO

Chers collaborateurs,

C'est avec un grand plaisir que nous vous présentons ce premier numéro de notre journal interne de l'année, une édition pleine de nouveautés et d'initiatives passionnantes qui illustrent bien l'élan et la dynamique de notre Groupe.

En ce mois de juillet, nous mettons en lumière les projets majeurs qui reflètent notre engagement collectif et notre ambition commune de progresser ensemble.
Vous y découvrirez notamment les actions mises en place pour renforcer notre politique RSE, l'évolution de notre notation Écovadis, ainsi que les nouveaux partenariats porteurs d'avenir.

Nous évoquerons également l'arrivée de **TopTech**, un partenaire clé dans l'optimisation industrielle au sein du Groupe — une étape majeure amorcée ces derniers mois.

Cette intégration marque une étape stratégique visant à surmonter les difficultés rencontrées et à remettre l'entreprise sur une trajectoire solide et durable, grâce à plusieurs chantiers de transformation déjà engagés.

Au-delà de cette dynamique de redressement, l'objectif est clair : **optimiser le service commercial**, offrir un **accompagnement renforcé pour booster l'activité** et impulser un **changement culturel à l'échelle du Groupe**.

Cette évolution s'inscrit dans une volonté commune de moderniser nos pratiques, de renforcer notre proximité client et de construire ensemble une nouvelle ambition collective.

Par ailleurs, impossible de passer sous silence le rôle central que joue l'informatique dans notre quotidien. Outils collaboratifs, automatisation, sécurité…
Notre service IT est un véritable pilier au service de notre performance et de notre fluidité de travail.

Nous vous invitons à découvrir tous ces sujets en détails dans les pages suivantes.

Ce journal est le vôtre, un véritable reflet de notre quotidien, de nos réussites et de nos ambitions.
Nous espérons qu'il suscitera en vous enthousiasme et inspiration.

Bonne lecture
à toutes et à tous !

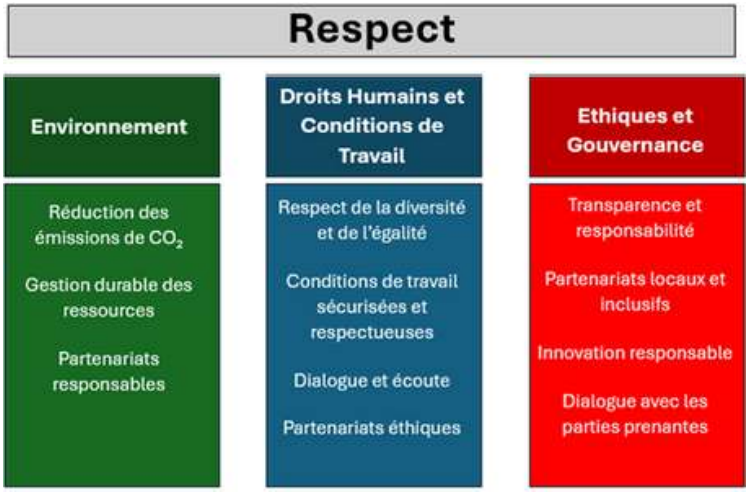
Josh JAMES et Jacques NEVEU

RSE : L'engagement du Groupe AXE pour un avenir durable et responsable

Dans un monde où les crises nous menacent de plus en plus, il nous faut rester agile pour les surmonter et donner du sens à nos actions vis-vis des changements à venir.
Cela nous oblige à mobiliser tous les talents nécessaires afin de continuer à apporter notre contribution à la société et de respecter nos engagements. Le tout en restant compétitif et profitable afin de garantir notre pérennité et d'accompagner nos partenaires avec des produits et des procédés de très hautes qualités.

Le Groupe AXE s'engage donc à mettre en oeuvre une Politique de Responsabilité Sociétale de l'Entreprise, en intégrant pleinement les principes de respect, de durabilité et d'éthique dans toutes nos actions.

En nous inscrivant dans cette démarche, nous affirmons que le respect est la pierre angulaire de notre politique d'entreprise. Que ce soit envers l'environnement, nos collaborateurs ou nos partenaires, nous agissons de manière responsable et éthique, avec la conviction que ce respect est un vecteur essentiel pour assurer un développement durable et pérenne. Nous nous engageons à mettre en oeuvre cette politique avec rigueur et transparence, en restant ouverts au dialogue et en œuvrant pour une entreprise plus respectueuse, plus équitable et plus responsable, tant à l'échelle locale qu'internationale.



Vincent NAGEL

🌱 Engagement RSE : Un pas de plus vers la durabilité ! 🌍

Dans le cadre de notre démarche RSE (*Responsabilité Sociétale des Entreprises*), nous avons choisi de collaborer avec **EcoVadis** pour évaluer de manière centralisée nos données RSE et suivre nos progrès.

🔹 **Axe Métal** a fait un chemin remarquable depuis 2020, où nous avions obtenu un score de 59/100, avec un positionnement dans le 85e percentile. Grâce à nos efforts constants, nous avons désormais atteint **un score de 65/100,** nous positionnant dans le 81e percentile selon l'évaluation ÉcoVadis 2024. Ce progrès témoigne de la solidité de notre engagement en matière de développement durable.

🔸 De son côté, **Axe Systems** a également montré une belle progression. En 2021, nous avions obtenu un score de 47/100 avec un positionnement dans le 51e percentile. Aujourd'hui, avec **un score de 56/100** et une position dans le 55e percentile pour 2025, nous renforçons ainsi notre engagement envers la durabilité et la responsabilité sociétale des entreprises.

Ces résultats reflètent notre volonté de continuer à améliorer nos pratiques et à contribuer positivement à notre environnement.

Élisabeth NAVONE

RÉDUCTION DE NOTRE INTENSITÉ CARBONE : EXEMPLE DE NOTRE SITE ORADÉA

Vous l'avez peut être lu sur LinkedIn ou sur notre site Internet nous avons annoncé que notre Site d'Oradéa avait réduit de 99% son impact carbone en 2024.

Comment sommes-nous arrivés à ce résultat ?

Plusieurs facteurs nous ont permis d'atteindre ce score.
Le premier d'entre eux, dont nous n'avons de cesse de vous en parler depuis plus d'un an est l'amélioration de nos conditions de production (meilleure efficacité énergétique dans nos processus de fabrication, meilleure isolation du bâtiment, utilisation de l'eau thermale pour le chauffage, etc...).
Toutes ces actions, nous ont permis de réduire de 50% notre impact carbone depuis 2019.
C'est donc le résultat des efforts de chacun, et nous pouvons tous collectivement en être fiers.

Un autre facteur important à prendre en compte est l'évolution de la production énergétique en Roumanie. En effet, le pays a diversifié ses moyens de production accordant une plus grande part aux énergies renouvelables, à l'hydraulique, ainsi que l'augmentation de son parc nucléaire, qui est une énergie bas carbone.
Ce nouveau mix énergétique permet de diviser par deux l'impact carbone de leur électricité.
Nous en bénéficions directement, car cela améliore notre réduction de 25% et nous permet d'atteindre une réduction globale d'environ 75% par rapport à 2019.

Il nous reste donc 25%. Aujourd'hui, nous ne pouvons pas apporter d'autre solution immédiate. Pour pouvoir améliorer cette note il faut recourir un autre mécanisme : la compensation.
Le principe est le suivant : un producteur d'énergie renouvelable s'installe et produit de l'énergie "verte" directement sur le réseau. Chaque kWh (kilo Watt heure) produit génère un document que l'ont appelle un certificat d'économie d'énergie. Le producteur peut ensuite revendre ce certificat à des tiers, permettant indirectement de réduire leur impact Carbone du montant du certificat acheté.
Nous avons pu mettre en place ce mécanisme grâce à nos partenariats, ce qui nous a permis d'atteindre une réduction d'environ 100%.

Tout cela nous permet de valider cet excellent résultat, qui illustre notre volonté de réduire notre impact sur notre environnement, de participer à l'effort collectif contre le réchauffement climatique, et contribuer au développement d'une industrie plus durable.

Félicitation à tous ! Et maintenant ?

Bien que ce résultat soit très bon, il ne constitue pas une fin en soi.
D'autres projets sont actuellement à l'étude afin de poursuivre nos efforts dans la réduction de nos rejets CO_2 et de proposer un avenir plus durable pour tous. Nous partagerons avec vous toutes nos avancées sur ces questions dans de futurs articles.

Enfin, tout cela n'aurait pas été possible sans l'implication de chacune et chacun d'entre vous dans ces nombreux projets.
C'est pourquoi nous tenons, une nouvelle fois, à vous remercier sincèrement pour votre engagement.

Merci à toutes et à tous.

Vincent NAGEL &
Équipe d'Oradéa

Les Certifications de Besançon : Un Engagement pour la Qualité

Besançon – Une nouvelle étape vient d'être franchie pour le site industriel bisontin qui vient de renouveler ses deux certifications majeures : **ISO 9001** et **EN 9100**. Une double reconnaissance qui vient saluer un engagement fort en matière de qualité et de rigueur, notamment dans le domaine exigeant de l'aéronautique.

La certification **ISO 9001**, standard international du management de la qualité, garantit que l'entreprise applique des processus rigoureux et structurés pour répondre aux attentes de ses clients.
Elle concerne l'ensemble de l'organisation, depuis la gestion des projets jusqu'à la satisfaction client, en passant par l'optimisation des processus internes.

afaq
AFNOR CERTIFICATION

Certificat
Certificate

N° 2019/81993.4 Page 1 / 1

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

AXE SYSTEMS

pour les activités suivantes :
for the following activities:

PRODUCTION DE PIECES MECANIQUES, UNITAIRES, PROTOTYPES, SOUS-ENSEMBLES ET ENSEMBLES, EN PETITES ET MOYENNES SERIES

PRODUCTION OF MECHANICAL PARTS, INDIVIDUAL, PROTOTYPES, SUB-ASSEMBLIES AND ASSEMBLIES, IN SMALL AND MEDIUM SERIES

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

ISO 9001 : 2015

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

8/10, rue Christiaan Huygens Parc Lafayette FR-25000 BESANCON

2025-04-01 2028-03-27

Julien NIZRI
Directeur Général d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification

afnor CERTIFICATION

afaq
AFNOR CERTIFICATION

Certificat
Certificate

N° 2016/81994.4 Page 1 / 1

AFNOR Certification certifies that the quality system implemented by:
AFNOR Certification certifie que le système qualité mis en place par :

AXE SYSTEMS

for the following activities:
pour les activités suivantes :

PRODUCTION OF MECHANICAL PARTS, INDIVIDUAL, PROTOTYPES, SUB-ASSEMBLIES AND ASSEMBLIES, IN SMALL AND MEDIUM SERIES

PRODUCTION DE PIECES MECANIQUES, UNITAIRES, PROTOTYPES, SOUS-ENSEMBLES ET ENSEMBLES, EN PETITES ET MOYENNES SERIES

has been audited in accordance with the EN 9104-001:2013 and found to meet the requirements of the standard:
a été audité conformément à l'EN 9104-001:2013 et a été jugé conforme aux exigences requises par la norme :

AS9100:D / JISQ 9100:2016 / EN 9100:2018

and is developed on the following locations:
et est déployé sur les sites suivants :

8/10, rue Christiaan Huygens Parc Lafayette FR 25000 BESANCON

2025-04-01 2028-03-27

cofrac

iaqg

Julien NIZRI
Managing Director of AFNOR Certification
Directeur Général d'AFNOR Certification

afnor CERTIFICATION

Mais c'est surtout l'obtention de la **certification EN 9100**, spécifique au secteur de l'aéronautique, qui est stratégique pour le Groupe. Cette norme, très exigeante, intègre les critères de l'ISO 9001 tout en ajoutant des exigences supplémentaires, notamment sur la traçabilité, la sécurité, la gestion des risques et la conformité aux exigences réglementaires du secteur aéronautique et spatial.

Avec cette double certification, le site de Besançon affirme sa capacité à répondre aux standards internationaux les plus élevés. C'est également un signal fort envoyé à ses partenaires et clients, notamment dans les secteurs de la haute technologie, de l'industrie et de l'aéronautique.
"Ces certifications sont le fruit d'un travail collectif et d'un investissement constant de nos équipes", souligne Élisabeth Navone, Responsable Qualité.

Élisabeth NAVONE

TopTech : Ensemble pour une Stratégie Performante
Les 1ères avancées

Deux chantiers majeurs pour booster la performance de l'atelier

Après plusieurs semaines de travail collaboratif, l'atelier lance deux chantiers stratégiques visant à améliorer significativement la productivité, la qualité et les délais de livraison. Ces projets, menés par des équipes pluridisciplinaires représentant chaque secteur de production, s'appuient sur des plans d'action précis et ambitieux.

Chantier « Atelier » : optimiser la production et la qualité

Le premier chantier, appelé « Atelier », a pour objectif d'augmenter la capacité de production de 20 %, de réduire le temps de passage des ordres de fabrication (OF) de 40 %, et d'améliorer le taux de bon du premier coup (BPC) de 50 %.

Après une semaine intense de brainstorming, une quarantaine de mesures ont été définies pour atteindre ces objectifs. Parmi les actions déjà mises en place :

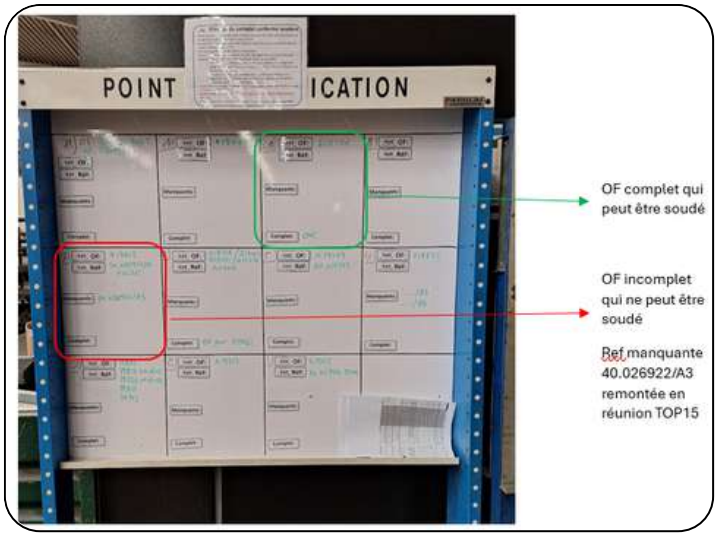
- L'implantation de la méthode 5S dans chaque zone de l'usine, pour organiser les flux et améliorer l'efficacité.
- Le passage d'un mode de travail en flux « poussé » à un flux « tiré », c'est-à-dire fabriquer uniquement ce qui doit être livré dans la semaine, et non plus produire selon les capacités disponibles.

Cette méthode se traduit par la mise en place quotidienne d'une réunion « TOP15 » réunissant tous les chefs d'équipe. Lors de cette réunion, les priorités de production sont fixées à partir des besoins réels en emballage et montage. Par exemple, si la pièce A manque pour finir un OF en montage, elle devient la priorité absolue pour la fabrication.

Zone de réunion « TOP15 »

Pour mieux organiser les priorités du matin, des tableaux de suivi ont été mis en place dans les zones Soudure et Montage. Chaque semaine, pour chaque OF à réaliser :

- Un OF est affecté par couloir disponible (*cf. ci-dessous*)
- Si l'OF est noté « complet », les opérateurs peuvent le fabriquer.
- S'il manque des pièces, elles sont listées sur le tableau. L'OF n'est pas lancé, et les manquants sont remontés en réunion TOP 15 du matin.



Pour éviter toute perte de temps dans la recherche des pièces, chaque OF est affecté à une zone d'entrée parmi les 11 couloirs disponibles. Les caristes y déposent directement les pièces correspondant aux OF inscrits sur le tableau.

Élisabeth NAVONE

TopTech : Ensemble pour une Stratégie Performante
Les 1ère avancées

Chantier « MEP » : fiabiliser la mise en production et les délais

Le second chantier, nommé « MEP » (Mise En Production), vise à améliorer la planification et à fournir aux clients des délais fiables et cohérents.

L'objectif fixé est d'atteindre un taux de respect des délais (OTD) de 95 % d'ici fin 2025, tout en réduisant le temps de passage du flux administratif de 50 % pour les produits non standards, et de 20 % pour les produits standards.

Après une semaine de réflexion regroupant les représentants de chaque activité, du traitement des commandes à la mise à disposition des OF en production, un plan d'action d'une quarantaine de mesures a été élaboré.

Les premières actions engagées comprennent :

- La définition précise de la capacité réelle disponible de chaque secteur, afin d'avoir des données fiables sur la charge de travail et la capacité.
- La replanification des retards pour réaligner la production.
- La mise en place d'un PDP (plan directeur de production) et d'un planning accompagné d'un rituel de suivi régulier.

Un projet d'entreprise

Toute l'entreprise informée lors de « l'usine à bateaux » : introduction des principes flux tiré/flux poussé, notion de kanban au poste et kanban consommable, bon du premier coup ……..
tout le monde sait de quoi on va parler lors des projets et fera le lien avec ce qu'il aura expérimenté lors de l'atelier.

Élisabeth NAVONE

Le service informatique au service du quotidien

Améliorer les conditions de travail, fluidifier les processus, faciliter l'accès à l'information : autant d'objectifs portés par le service informatique, au cœur de nombreuses évolutions mises en place ces derniers mois. Focus sur deux projets concrets menés au sein d'AXE Systems.

À Besançon : place à la dématérialisation pour le contrôle qualité

Fini les impressions papier à répétition pour les contrôles de métrologie ! À Besançon, un nouvel outil a été déployé pour permettre la réalisation des contrôles qualité directement depuis une tablette.
Cette solution dématérialisée simplifie les tâches quotidiennes des opérateurs, améliore la traçabilité des contrôles et limite les risques d'erreurs liés à la gestion papier. Un vrai gain en temps, en précision et en confort de travail.

À Romorantin : des postes informatiques intégrés aux centres d'usinage

Du côté d'AXE Systems Romorantin, l'accent a été mis sur la proximité de l'information avec la mise en place de PC directement sur les centres d'usinage.
Ces postes permettent d'accéder en temps réel à la gamme PMI via un code barre, et ainsi facilite l'accès aux fiches de réglage des machines.
En fonction de la gamme de fabrication, PMI propose à l'opérateur de saisir l'ensemble des contrôles qualités nécessaires en fonction des pièces produites. Des pieds à coulisse connectés sont même en phase de validation pour compléter ces dispositifs opérateurs. Un outil simple, intuitif et intégré, qui participe à une meilleure gestion de la qualité.

A Lisieux : Amélioration de l'accès à l'information dans l'Atelier

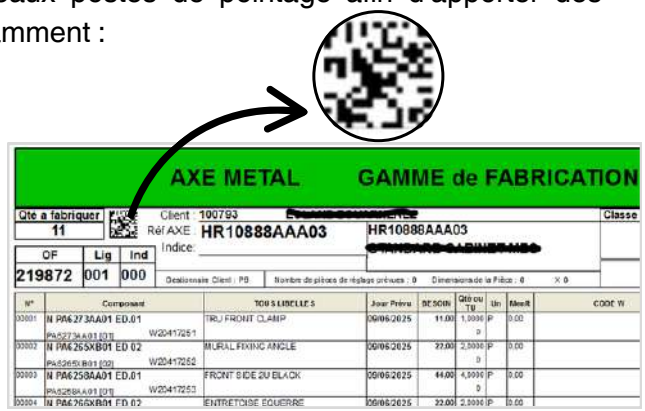
Nous continuons notre démarche sur le déploiement des nouveaux postes de pointage afin d'apporter des améliorations aux opérateurs pour l'accès à l'information, avec notamment :

1) Les QR Code sur la 1ère page des gammes, ceux-ci permettent d'accéder directement au plan de la gamme.

2) Les QR Code sur la page d'identification de la gamme. Ceux-ci permettent de faciliter l'enregistrement sur les contrôles à plat des pièces découpées, dans SharePoint.

3) L'utilisation de SharePoint, afin de :

- Faciliter et fiabiliser la diffusion des gammes de montage aux opérateurs de montage.
- Les Check-List de contrôle qualité : Exemple sur les bornes CARRUS avec sa check-list enregistrée directement avec un PC tablette dédié.



Fabrice BILLON, David PAVÉ & Paul YONNET

Le service informatique au service du quotidien

Mails frauduleux : restons tous vigilants

Au-delà des outils et des améliorations techniques, la sécurité de réseau reste un enjeu majeur pour l'ensemble du Groupe. L'un des risques les plus courants, mais aussi les plus insidieux, reste la fraude par e-mail.

Chaque jour, des tentatives d'hameçonnage (ou phishing) peuvent atterrir dans nos boîtes mail : fausses factures, liens suspects, demandes de connexion à des plateformes douteuses… Il est essentiel que chacun adopte les bons réflexes pour éviter de compromettre les systèmes internes.

📊 **Une campagne d'évaluation en 2025**

Pour renforcer cette vigilance, le service informatique mettra en place, courant 2025, une évaluation interne destinée à identifier les collaborateurs les plus exposés à ces risques. Concrètement, cette démarche permettra de repérer les personnes les plus sensibles. Celles qui n'ont pas encore acquise les bons réflexes, afin de leur proposer un accompagnement personnalisé et bienveillant.

🟦 **Une page dédiée sur le SharePoint**

Pour vous aider à adopter les bons réflexes, une page dédiée est disponible sur le SharePoint. Vous y trouverez :

- Les signaux d'alerte pour reconnaître un e-mail frauduleux
- Les bons comportements à adopter face à un doute
- La procédure à suivre en cas de mail suspect

➡️ N'hésitez pas à la consulter régulièrement et à la partager autour de vous. >> Emails Frauduleux

✅ En résumé

Les outils évoluent, les pratiques aussi, mais la sécurité reste l'affaire de tous. Un simple clic peut avoir de grandes conséquences : soyons tous attentifs et acteurs de notre cybersécurité.

Utilisation du Système d'Information chez AXE : Les Règles à Connaître

AXE rappelle les règles essentielles pour une utilisation sécurisée et conforme de son système d'information.

Sécurité et confidentialité

Afin de renforcer la sécurité de notre réseau, désormais seule la messagerie (email) professionnelle AXE est autorisée ; les consultations des messageries personnelles sont interdites.

L'usage des réseaux sociaux doit être limité aux activités strictement professionnelles.

Pour rappel, le streaming et les plateformes non validés sont Interdits.

La connexion d'un périphérique au réseau filaire ou sans fil, notamment lors d'un déplacement de bureau ou pour toute autre raison (ex. : branchement d'un PC portable à une prise murale), doit obligatoirement être supervisée par un membre de l'équipe SI.

Identifiants et mots de passe

Nous renforçons notre complexité des mots de passe sur nos comptes d'accès en passant leur longueur à **12 caractères au lieu 8 auparavant.**

A appliquer à votre prochain changement de mot de passe au risque d'être bloquer.

Bonnes pratiques à respecter

- Verrouiller son poste en cas d'absence.
- Ne pas connecter de clés USB ou appareils personnels sans autorisation.
- Ne pas installer de logiciels sans validation.
- Signaler toute anomalie ou tentative d'intrusion.

Merci de respecter ces règles pour protéger nos données et garantir un usage responsable des outils numériques.

David PAVÉ & Paul YONNET

Notre participation au Global Industrie 2025 : Un succès partagé par nos équipes

Nous sommes heureux de revenir sur notre participation en tant qu'exposant au **salon Global Industrie 2025** à Lyon, un événement clé pour l'innovation industrielle, qui s'est déroulé en mars dernier.

Afin de répondre aux besoins de nos partenaires et clients, nos équipes commerciales et achats ont été pleinement mobilisées.
Côté service commercial, cinq de nos collaborateurs ont pris part à cet événement : nos chargés d'affaires ainsi que notre Directeur commercial, offrant ainsi une expertise complète aux visiteurs et partenaires intéressés. Leur présence a permis de renforcer nos relations et d'échanger sur des projets prometteurs, tout en mettant en avant nos solutions innovantes et adaptées aux défis du secteur industriel.
Côté service achats, deux de nos collaborateurs ont également été présents, apportant leur savoir-faire et leur expertise dans la sélection et l'approvisionnement des meilleures solutions pour accompagner notre croissance et répondre aux besoins de nos clients.

Lors de cet événement, nous avons eu l'opportunité d'exposer plusieurs produits phares de notre offre. Parmi ceux-ci, le **Securispot** de **Fastpoint**, ainsi que le **chariot Helix** de **Ilasis Laser**. Nous avons également présenté notre **système de radiologie EOS** en format maquette, un produit phare dans le domaine médical, offrant une technologie de pointe pour des images de radiologie haute qualité. En plus de ces solutions, nous avons exposé diverses **pièces usinées** ainsi que notre **BP de GE.**

Notre stand

Le Global Industrie nous a permis non seulement de renforcer notre réseau, mais aussi de découvrir de nouvelles tendances et technologies susceptibles d'influencer l'avenir de notre secteur.

Nous sommes impatients de mettre en œuvre les opportunités qui ont émergé de cet événement.

Un grand merci à toutes les équipes qui ont contribué à la réussite de cette participation.

Dans le cadre de notre participation au salon Global Industrie, le service commercial a eu l'opportunité de rencontrer **25 prospects** ainsi que 9 clients, permettant ainsi de renforcer notre visibilité et d'initier de nouveaux contacts prometteurs.

La culture client, une affaire de tous

Pourquoi parler de culture client ?
Daniel Ray définit la culture client, ou l'orientation client, telle que : « *[...] un ensemble de croyances et de valeurs partagées au sein de l'entreprise qui placent la satisfaction durable du client au cœur des priorités* ».

🔍 Qu'est-ce que la culture client ?
La culture client désigne la relation qui s'instaure entre les collaborateurs et la clientèle. Elle représente la volonté, partagée par toute l'entreprise, de placer le client au centre de ses préoccupations.

Les trois piliers en sont :

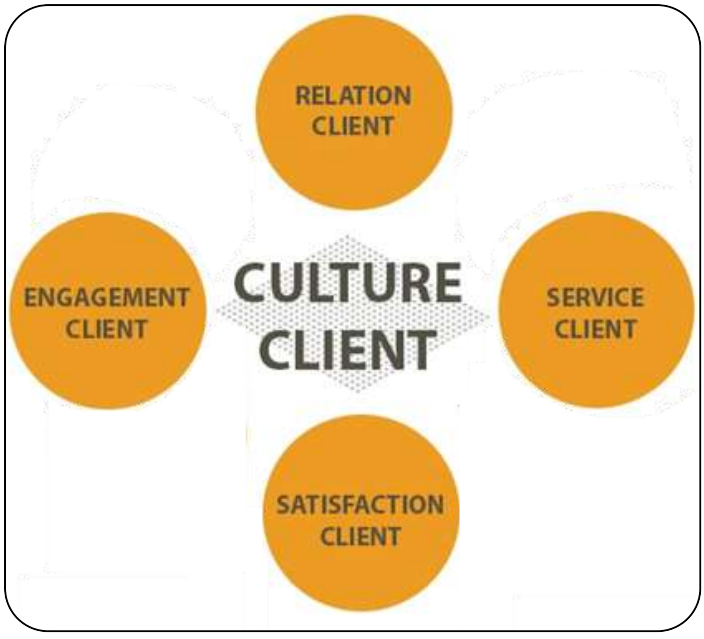
- L'implication de la Direction Générale
- L'engagement et responsabilisation des équipes
- L'organisation « centrée client »

Une stratégie d'entreprise axée sur la culture client s'illustre concrètement par un changement profond où l'attention générale ne se porte plus sur le chiffre d'affaires, mais plus sur le client lui-même. Si les attentes du client sont satisfaites, alors les performances financières et la fidélisation de celui-ci suivront naturellement.

De manière générale, toute décision commerciale ou marketing, toute modification des prestations ou de l'offre commerciale doit passer par le filtre du client. En d'autres termes, il est important de se mettre à la place du client.
Si mettre le client au cœur de sa stratégie est un souhait bénéfique, il est nécessaire de concevoir un plan solide pour atteindre ces objectifs. En effet, réussir à placer le client au centre des préoccupations est en réalité le fruit d'efforts importants et constants.
Pour commencer, l'écoute du client et le service client doivent devenir des missions à part entière. Chacun doit faire en sorte de répondre au mieux aux demandes des clients. Et cela ne concerne pas seulement le service commercial à proprement parler. Tous les collaborateurs doivent en fonction de la situation démontrer leur forte implication vis-à-vis du client.

Réussir à satisfaire le client nécessite aussi de centraliser les données. Il est primordial d'éliminer les silos présents dans l'entreprise. La présence de ces silos va en effet ralentir la prise en charge des demandes des clients. Ces derniers risquent alors de se répéter en passant d'un service à l'autre ou d'un interlocuteur à l'autre. Au contraire, une entreprise agile avec une organisation moderne et fluide va répondre aux clients de manière rapide et efficace.

📣 Conclusion
Instaurer une culture client, c'est aussi une belle manière de réaffirmer notre identité, nos valeurs et notre ambition : être une entreprise à l'écoute, réactive, et toujours tournée vers ceux pour qui nous travaillons.



Michaël CRISA

L’ATC : Une Révolution en Efficacité et Ergonomie chez Oradéa

Chez **Oradéa**, l’arrivée de l’**ATC** marque une avancée majeure tant en termes d’**efficacité** que d’**ergonomie**. Cette machine révolutionne nos processus et offre une simplicité d’utilisation qui n’a pas tardé à séduire les équipes. Après seulement une semaine de formation, l’ensemble des utilisateurs a pu apprécier la **prise en main rapide** et **intuitive**, avec un minimum d’adaptation nécessaire dans les habitudes de travail.

Le lancement officiel de l’ATC a coïncidé avec la mise en production des **produits Schneider**, un moment clé qui a mis en lumière un résultat exceptionnel : le **temps de réglage**, auparavant de **20 minutes**, a été réduit à seulement **1 minute 48 secondes**. Un gain de **temps considérable**, qui a été accueilli avec enthousiasme par les équipes, de plus en plus convaincues par la **performance** et la **simplicité** de cette nouvelle solution.

Cette réussite témoigne de notre **engagement continu** vers une amélioration constante de nos processus, tout en mettant l’accent sur **l’innovation** et l'**efficacité** sur nos sites. Un bel exemple de l’impact positif de la technologie sur notre quotidien professionnel.

🔧 Premier lancement : **Schneider**.
⏱️ Temps mesuré pour le réglage en **1 min 48 contre 20 minutes**
✅ Un gain de temps concret - tout le monde veut l’adopter ! 🙌

Roger CHAPET

Modernisation en marche : nouvelles machines pour le site de Besançon

🏭 Deux nouvelles machines-outils viennent renforcer le site industriel de Besançon.

Le site de **Besançon** poursuit sa modernisation avec l'arrivée de **deux nouvelles machines-outils** de pointe : la DMG MORI DMV 110 et la DMG MORI DMV 60. Ces équipements viennent enrichir le parc machines existant, avec des capacités complémentaires qui répondent aux exigences croissantes de production et de précision.

La **DMV 110** est une machine haute capacité conçue pour l'usinage de pièces de grandes dimensions. Elle se distingue notamment par :

- Une table plus large, adaptée aux formats imposants
- Une course en axe Z étendue, offrant davantage de flexibilité
- Une puissance moteur supérieure, idéale pour les matériaux plus exigeants

Parallèlement, la **DMV 60**, plus compacte et agile, est optimisée pour la production en série de pièces de précision. Elle intègre des atouts techniques majeurs :

- Une vitesse de broche élevée, pour des cycles rapides
- Des temps de changement d'outil optimisés, augmentant la productivité
- Une empreinte au sol réduite, facilitant l'intégration dans l'atelier

Un investissement tourné vers l'avenir.
Avec cette double acquisition, le site de Besançon renforce sa capacité à répondre à un large spectre de besoins industriels, tout en affirmant sa stratégie d'investissement dans l'innovation technologique. Cette évolution marque une étape clé dans le développement du site, en consolidant les piliers de la **performance**, de la **flexibilité** et de la **qualité de production.**

DMG modèle DMV 110

DMG modèle DMV 60

AXE et le Nouveau Projet PMC

AXE a entamé un nouveau projet de production avec son partenaire historique PMC (plus de 20 ans).

En effet, PMC “Groupe CARRUS” est spécialisé dans le développement et la fabrication de bornes de jeux PMU dans le domaine équin. Dans le cadre de notre nouveau projet, notre bureau d'études a co-conçu la partie tôlerie d'une nouvelle borne. Nous parlons d’un contrat sur 11 200 bornes, dont la fabrication a débuté en juin 2024 pour une durée d’environ deux ans.

Les protos ont été livrés au mois de mars 2024, réalisés par le service proto. Il est important de noter qu'il s'agit d'un projet de groupe, avec des pièces fabriquées à la fois à Saint-Désir et à Oradéa en Roumanie, en ayant toujours le support des équipes de Romorantin pour la partie projet et aide de l’implantation de la zone de montage.

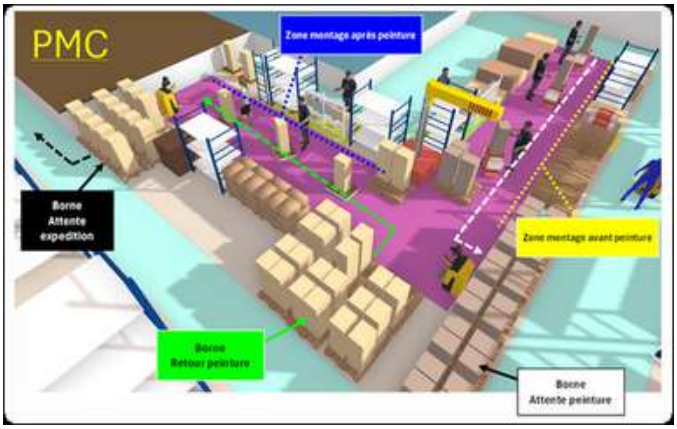
Le contrat représente environ 6,3 millions d’euros. Cela va se passer en production permanente car nous allons devoir livrer le client toutes les semaines. Nous allons démarrer sur des cadences de 66 bornes par semaines, l’année suivante nous passerons à 132 bornes par semaine en allant même jusqu’à des cadences de 198 bornes par semaine. C’est principalement la tôlerie qui est concernée pour ce projet.

Implantation de la ligne de montage PMC réalisée par Thierry MALLET, technicien méthodes à Romorantin.

La zone de montage, telle que présentée dans les photos jointes, occupe une surface totale de 300 m².

Elle est divisée en deux espaces distincts :

- Une première zone de 180 m², destinée au montage des composants de tôlerie par rivetage avant peinture.
- Une deuxième zone de 120 m², réservée au montage et au conditionnement après peinture.



Alain LEPRIEUR

AXE et le Nouveau Projet PMC

Bornes brutes

Dans les Coulisses d'AXE MÉTAL :
la Borne de Jeux PMU
(Paris Mutuel Urbain)

Bornes peintes

Secteur contrôle des bornes

Bornes finies et prêtes à partir

Nouvelle collaboration pour renforcer notre prospection téléphonique avec SELLS

Dans le cadre de notre stratégie de développement commercial, nous avons le plaisir d'annoncer notre partenariat avec la **société SELLS**, spécialisée dans la prospection téléphonique dans le secteur industriel.

Cette collaboration vise à soutenir notre équipe Commerciale dans ses efforts de prospection et à accroître notre présence sur de nouveaux marchés. Grâce à l'expertise de SELLS, qui met à notre disposition ses compétences et son savoir-faire dans la gestion des appels et la prise de rendez-vous, nous pourrons atteindre nos objectifs plus efficacement et en toute sérénité.

La méthode de téléprospection SELLS : un accélérateur de croissance pour l'industrie.
Dans le secteur industriel, chaque appel compte. Les prospects reçoivent des dizaines de sollicitations chaque jour, et il est essentiel de se démarquer rapidement. SELLS utilise des techniques de présentation percutantes qui captivent l'attention dès les premières secondes, garantissant ainsi une approche plus efficace et un taux de conversion optimisé.

SELLS bénéficie d'une expérience reconnue dans le secteur de la prospection industrielle et saura parfaitement comprendre nos besoins spécifiques. Leur équipe dédiée travaillera en étroite collaboration avec nous pour générer des opportunités commerciales et renforcer notre réseau de clients potentiels.

Nous sommes convaincus que ce partenariat stratégique avec SELLS contribuera à soutenir notre croissance et à offrir de nouvelles perspectives passionnantes pour notre entreprise.

Rencontre avec celles et ceux qui rejoignent l'équipe

Nous avons le plaisir d'accueillir **Adelin POTEZ**, **Chargé d'Affaires**, qui rejoint l'équipe Commerciale. Fort d'une solide expérience en Génie Mécanique, il apporte une expertise précieuse.
Cela fait maintenant 2 mois qu'Adelin a rejoint l'équipe avec enthousiasme et un regard neuf. Nous l'avons rencontré pour découvrir son parcours et ses premières impressions.

Son parcours et pourquoi AXE
Adelin, professionnel **expérimenté en mécanique** et **gestion d'affaires**, a débuté sa carrière en bureau d'étude après un Bac S et un DUT en Génie Mécanique. Il a ensuite obtenu une Licence de Chargé d'Affaires en Génie Mécanique Industriel International et a occupé divers postes à responsabilités au sein d'entreprises reconnues comme CLEMESSY et PLEUGER.
Il a choisi de nous rejoindre attiré par **notre savoir-faire**, notre **expertise technique** et les **opportunités** dans des secteurs qui éveillent sa curiosité, tels que le médical et l'aéronautique. La culture d'écoute, l'**ouverture d'esprit** et une bonne ambiance de travail respectant l'équilibre vie professionnelle et personnelle ont également motivé sa décision.

Ses premières impressions sur l'Entreprise
Les premières impressions sur l'équipe sont très positives. Adelin mentionne « *L'accueil a été chaleureux et les échanges lors des présentations des différents collaborateurs durant mon parcours d'intégration ont été très intéressants* ».

Rôle chez AXE
En tant que Chargé d'Affaires dans le Groupe, il sera responsable de la gestion d'affaires sur les différents sites. Ses principales missions seront la **gestion d'un portefeuille clients** existant, la prospection commerciale, ainsi que le développement et le suivi d'affaires.

En toute discrétion, un peu plus sur Adelin...
Il se décrit comme une personne sociable, intègre et dotée d'un bon sens de l'humour, des qualités qui contribuent à créer une atmosphère agréable, aussi bien au travail qu'en dehors.

En dehors de sa vie professionnelle, **il trouve du plaisir à passer du temps avec sa famille** et à pratiquer diverses activités sportives. Passionné de sports mécaniques depuis son plus jeune âge, il s'adonne notamment à **la moto, la voiture, le VTT et le judo/jujitsu.**

Sa philosophie de vie ? « ***Hakunamatata*** *!* » – une citation qui résume sa vision positive et détendue de la vie.

Lorsqu'on lui demande son plat préféré, le pays qu'il aimerait visiter, ou s'il est plutôt montagne ou plage, il répond sans hésitation : « *bœuf bourguignon, Australie et montagne* ». Pourtant, pour un natif du Centre-Val de Loire avec des racines réunionnaises, on aurait plutôt parié sur un rougail saucisse et une préférence pour les plages ensoleillées. Mais il se défend en expliquant que sa passion pour la nature et le VTT le pousse à privilégier les montagnes l'été pour les randonnées. Quant au bœuf bourguignon, bien mijoté du lendemain, il assure que c'est tout simplement le plat qu'il préfère. On ne peut pas lui en vouloir, après tout !
Quant à l'Australie, il explique simplement qu'il **adore la nature et les animaux** et que la biodiversité unique de ce pays : faune et flore, est un véritable rêve pour tout passionné de nature et d'animaux.

Rencontre avec celles et ceux qui rejoignent l'équipe

Portrait de **Nicolas POUJADE,** nouveau **technicien usinage** Chez **Axe Systems Romorantin.**

Depuis le 14 janvier 2025, **Nicolas** a rejoint notre équipe en tant que **technicien usinage**. Discret et passionné, il s'est rapidement intégré dans l'atelier, où il met déjà ses compétences au service de la production.

Titulaire d'un **BTS IPM** *(Industrialisation des Produits Mécaniques)* obtenu en juillet 2017, Nicolas a immédiatement intégré une entreprise dans laquelle il avait déjà effectué plusieurs stages pendant ses études – de son Bac Pro à son BTS, développant des compétences solides.

Ce qui l'a motivé à rejoindre Axe Systems ?
Notre parc machines. Il a été séduit par nos **fraiseuses, nos robots**, et **la nouvelle machine qui arrivera cet été** : un combo parfait pour un passionné de technologies industrielles.

Son rôle chez Axe Systems :
Aujourd'hui il règle des pièces série à partir d'un OF de fabrication. Lorsqu'il s'agit de pièces nouvelles il crée le programme et sa gamme d'usinage. Une vraie force pour l'équipe, notamment grâce à son autonomie et son souci du détail.
Il apporte avec lui **un regard neuf** et des compétences précieuses.

Mais au-delà de l'aspect technique, ce qui l'a aussi marqué dès son arrivée, **c'est l'esprit d'équipe** "Tout le monde s'entend bien ici. Si tu as un doute ou si tu ne sais pas faire quelque chose, on vient naturellement t'aider."

Discret et un peu timide de nature, il a pourtant trouvé **une intégration rapide et facile** dans l'équipe, qu'il décrit comme **accueillante, soudée et toujours prête à s'entraider.**

En dehors du travail, Nicolas est passionné de **rugby**, de **culture asiatique** et de **sport automobile.** C'est d'ailleurs cette dernière passion qui l'a conduit à changer de région et à s'installer près de Romorantin pour se rapprocher d'un environnement professionnel en lien avec ses centres d'intérêt – et rejoindre l'aventure Axe Systems.

Nous sommes ravis de compter Nicolas parmi nous et lui souhaitons une belle aventure au sein de notre équipe !

Rencontre avec celles et ceux qui rejoignent l'équipe

Après vous avoir présenté **Nicolas** et **Adelin**, nous poursuivons cette série avec **Simon BOITARD**, un nouveau visage, celui de notre nouvel **Acheteur**, un collaborateur au parcours déjà riche, dense, et résolument singulier car Simon ne rentre pas dans les cases : il les redessine.

Diplôme d'un master en commerce international, il aurait pu suivre une voie toute tracée. Mais très vite, il a préféré larguer les amarres. Littéralement. En quête de sens, de découvertes et de rencontres, il a enchaîné les **expériences à l'étranger**. Tour à tour en charge du service client, développeur de sites web, communicant, marketeur ou encore acheteur il a touché à tout, dans des contextes aussi divers que passionnants.
Une trajectoire qui l'a façonné : aujourd'hui, il revendique fièrement un profil transversal, capable de jongler entre les enjeux, les cultures et les métiers.

Chez AXE, Simon a trouvé un nouveau terrain de jeu : celui des achats industriels. Un univers exigeant, technique, où il sonde les fournisseurs, déniche les meilleures opportunités, conjugue qualité, délais et prix… et surtout, il créé des liens durables avec les partenaires de l'entreprise. Un rôle clé, où il s'attache à générer des gains de productivité tout en gardant le cap sur l'humain.

Son objectif : renforcer sa dimension technique dans l'univers industriel, devenir autonome sur tous types de demandes de prix, et apporter une vision nouvelle et élargie au poste d'acheteur.

Mais Simon, c'est aussi un **esprit libre et curieux**, toujours animé par l'envie de découvrir. Après avoir vécu quelques années à l'étranger, il a continué à découvrir le monde au travers de plusieurs voyages. Il aime regarder les petits riens du quotidien, passer du temps en famille et avec ses amis.
Passionné de musique, de sport – notamment de football et de judo – ainsi que d'art, il consacre une partie de son temps libre à la peinture, un moyen d'expression qui lui permet de libérer sa créativité. D'ailleurs, comme il le dit : « *Peindre, c'est une manière de déconnecter du quotidien, sans pour autant faire sa valise* ».

Simon se décrit comme quelqu'un de **joyeux, blagueur, diplomate et loyal**… mais il admet aussi, non sans humour, être un brin susceptible.
Une de ses phrases fétiches ? « *Qui aime bien charrie bien* » — une expression qui illustre parfaitement sa manière d'aborder avec humour les personnes qu'il affectionne : un mélange **d'authenticité** et de **sensibilité** qui fait toute sa singularité.

Entre rigueur professionnelle, **richesse humaine** et ouverture sur le monde, Simon enrichit notre équipe d'une énergie aussi sincère qu'inspirante.

Bienvenue aux nouveaux membres du Groupe !

GROUP

Adelin POTEZ (Group)
Chargé d'affaires
Basé à Romorantin

MÉTAL

Frédéric GUERIN (Métal)
Technicien Méthodes
Basé à Saint Désir

Pascal BIGNAUX (Métal)
Deviseur
Basé à Saint Désir

SYSTEMS

Céline PICQUIER (Systems)
Approvisionneuse
Basé à Romorantin

Stéphane PERRENOUD (Systems)
Opérateur de Production
Basé à Besançon

Nicolas POUJADE (Systems)
Technicien Usinage
Basé à Romorantin

Nous souhaitons la bienvenue aux nouveaux membres de la grande famille du Groupe AXE, et leur souhaitons une pleine réussite professionnelle au sein de nos équipes.
De tout cœur, bienvenue à tous !

Rejoignez-nous !

AXE GROUP
www.linkedin.com/company/axegroup14

AXE group
www.youtube.com/@axegroup4981

AXE Le journal n°17 - Juillet 2025
Directeur de la publication : Josh James ● Comité de rédaction : Michaël Crisa, Axelle Bille, Yoann Giorgetti, Josh James, Jacques Neveu ● Crédits photos : Axe Group, Axelle Bille ● Accompagnement rédactionnel : Michaël Crisa, Yoann Giorgetti, Roger Chapet, Vincent Nagel, Élisabeth Navone, David Pavé, Axelle Bille ● Mise en page : Axelle Bille

AXE
L'alliage des compétences fondamentales